

RLZ-82S V26

Luftentfeuchter nach dem Adsorptionsprinzip

- Gehäuse aus verzinktem Stahlblech (Edelstahl optional)
- getrennte Führung der Prozess- und Regenerationsluft
- mit interner Wärmerückgewinnung
- waschbarer D-MAX Silicagel-Entfeuchtungsrotor
- Dampfausführung



Technische Daten RLZ-82S V26:

Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	28,6 kg/h
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	25 kg/h
Entfeuchtungsleistung bei 10°C und 70 % rel. Feuchte:	20,2 kg/h
Entfeuchtungsleistung bei 0°C und 90 % rel. Feuchte:	13,5 kg/h
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	3.500 m³/h, bei 300 Pa ext.
Regenerationsluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	1.000 m³/h, bei 200 Pa ext.
Arbeitsbereich Temperatur:	-20 bis +35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	10 - 100 % rF
Dampf-Erhitzerleistung, max.:	30 kW
Dampfdruck, max.:	6 bar (g)
Dampftemperatur, max.:	165 °C
Dampfregister, max. zulässiger Druck:	10 bar (g)
Dampfregister, max. zulässige Temperatur:	185 °C
Nenn-Dampfmassenstrom, Sattdampf 6 bar abs.:	52,3 kg/h
el. Motorleistung, max.:	4 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	4 kW
Anschlussspannung:	3x 400V, 50 Hz
Absicherung:	10 A
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	1 A (Steuerspannung)
Höhe (über alles):	1787 mm
Breite (über alles):	1409 mm
Tiefe (über alles):	1009 mm

Gewicht:	325 kg
Eintritt Prozessluft:	700 x 500 mm
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	700 x 500 mm
Eintritt Regenerationsluft:	300 x 200 mm
Austritt Regenerationsluft (Feuchtluft):	450 x 194 mm
Drehzahl des Rotors:	12 1/h
Filterklasse:	G4

Gerätebeschreibung RLZ-82S V26:

Einsatzbereich:	facettenreicher Einsatzbereich, zum Erreichen geringster Restfeuchte, zum Trocknen gezielter Luftmengen oder bei geringen Temperaturen, mit Feuchtluftabfuhr nach außen
Arbeitsprinzip:	RECUSORB
Installationsweise:	stationär, stehend
Feuchtluftabfuhr:	erforderlich
Gehäuse:	Stahl, verzinkt, selbsttragend
Wartungszugänglichkeit:	von vorne
Luftfilter, Filterklasse:	je ein G4-Taschenfilter für die Prozess- und Regenerationsluft, schnell und einfach zu erreichen
Ventilator:	EC-Prozessluftventilator, AC-Regenerationsluft-Ventilator mit FU, beide Ventilatoren direkt angetrieben und intern am Gehäuse montiert, beide Ventilatoren sind standardgemäß in der Drehzahl anpassbar
Entfeuchtungsrotor:	Seibu Giken DMR, d 770 mm x h 200 mm
Rotorantrieb:	Rotormotor mit Riemenantrieb und Riemenspannvorrichtung
Regenerationsheizung:	Dampfregister für Nenn-Betriebsdruck 6 bar (g) bei 165°C, max. zulässiger Druck 10 bar (g) bei 185 °C, installierte Leistung 30 kW
Regenerationsheizung, alternativ:	Elektroausführung, Gasausführung
Thermostatsystem:	bestehend aus Regelthermostat und Feuchtluft-Sicherheitsthermostat
elektrische Ausstattung:	alle Komponenten auf Reihenklemme verdrahtet, Hauptschalter, Entfeuchter-Programmsteuerung DST C2:1 mit Klartextdisplay zur Anzeige des Betriebszustands, der Betriebsstunden und der Fehlermeldungen, Steuerspannungstrafo, Motorschutzgruppen, Sicherungsautomaten, Schaltschütze, normgerechte Ausführung
Regelbarkeit:	optional über FU des Feuchtluftventilators oder Dampfstellventil möglich
Signalaustausch:	Fern-EIN/AUS, Sammelstörmeldung
Zuleitung:	ohne
Betriebsstundenzählwerk:	Standard
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	ohne

Abbildungen:

