

HDE 370 IP54

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- hohe Luftumwälzung dank starkem Radialventilator
- zwei Anschlussstutzen für die Trockenluft
- stabiles Edelstahl-Gehäuse mit abnehmbaren Seitenteilen
- zwei Tragegriffe und große Räder sorgen für eine hohe Mobilität
- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung
- Heißgasabtauung
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- wartungs- und servicefreundlich
- vollelektronischer Regler



Technische Daten HDE 370 IP54:

Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	93,2 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	65,3 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	1.000 m ³ /h bei 300 Pa
Arbeitsbereich Temperatur:	1 - 35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	40 - 99 % rF
el. Motorleistung, max.:	2,15
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	2,15
Stromaufnahme, max.:	11,6
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Schutzart:	IP54
Höhe (über alles):	1100 mm
Breite (über alles):	610 mm
Tiefe (über alles):	635 mm
Gewicht:	82 kg
Eintritt Prozessluft:	hinten
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	oben (2x d=200mm)
Austritt Kondensat:	hinten, d=19mm
Geräuschpegel:	57 dB(A)

Filterklasse:

G2

Kältemittel:

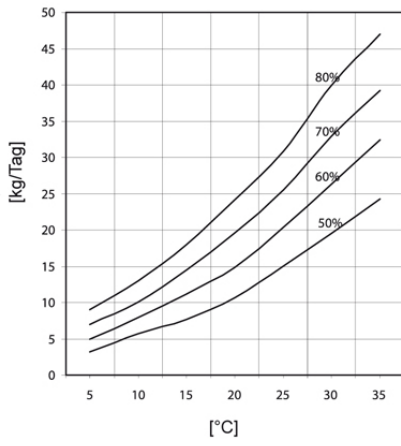
R410A

Gerätebeschreibung HDE 370 IP54:

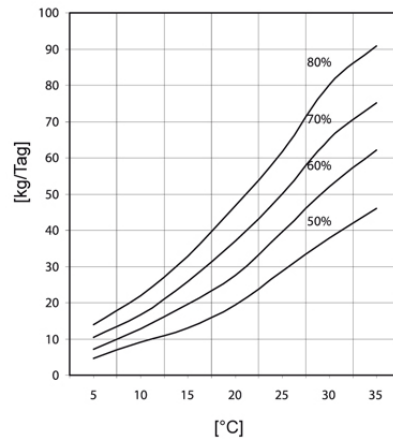
Einsatzbereich:	aufgrund der Schutzklasse des Edelsathlgehäuses speziell für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen und im Wasserwerk geeignet, für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte von 40 - 50 % gefordert wird, geeignet zur Hohlraumtrocknung
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Direktablauf
Installationsweise:	mobil
Gehäuse:	selbsttragendes Gehäuse aus Edelstahl AISI 304, mit abnehmbaren Seitenteilen, zwecks Service mit wenigen Handgriffen zu öffnen
Rahmen:	Gehäuse selbsttragend, Edelstahl
Wartungszugänglichkeit:	von vorne und hinten
Luftfilter, Filterklasse:	G2-Filtermatte für die angesaugte Raumluft, schnell und einfach zu erreichen
Ventilator:	Radialventilator, direkt angetrieben, Wechselstrommotor mit integriertem thermischen Überlastungsschutz
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, thermostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat, Wartungsanschlüsse, Heißgas-Abtauung
Kompressortyp:	Rollkolbenverdichter mit Übertemperaturschutz in der Motorwicklung, schwingungsgedämpft gelagert, mit Manometeranschlüssen auf der Saug- und Druckseite
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Kondensatwanne:	aus Edelstahl
Kondensatabfuhr:	Direktablauf
elektrische Ausstattung:	gem. dem Stand der Technik, inkl. vollelektronischem Regler mit Betriebsstundenanzeige, Schaltrelais für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung, weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Hygrostatenaufschaltung, EIN/AUS- und MAN/AUTO-Schalter
Abtauung:	automatisch eingeleitet durch Abtauthmostat, mit Heißgas-Abtauung
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines internen oder externen Hygrostaten
Zuleitung:	2,5 m mit Schuko-Stecker
Betriebsstundenzählwerk:	Standard
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	Standard

Abbildungen:

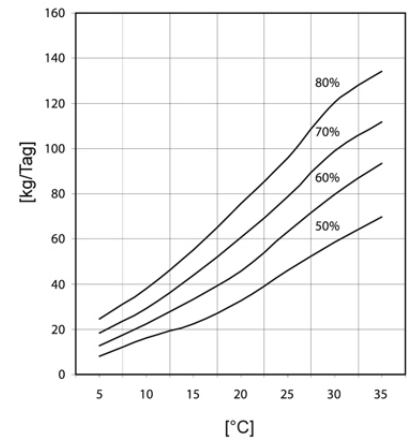
Kapazitätsdiagramme



HD 150 IP54



HD 210 IP54



HD 370 IP54