

HD 90 IP54

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- pulverbeschichtetes Gehäuse aus verzinktem Stahl, RAL 5003, mit Wandmontageösen
- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung
- Heißgasabtauung
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- wartungs- und servicefreundlich
- mikroprozessorgesteuert



Technische Daten HD 90 IP54:

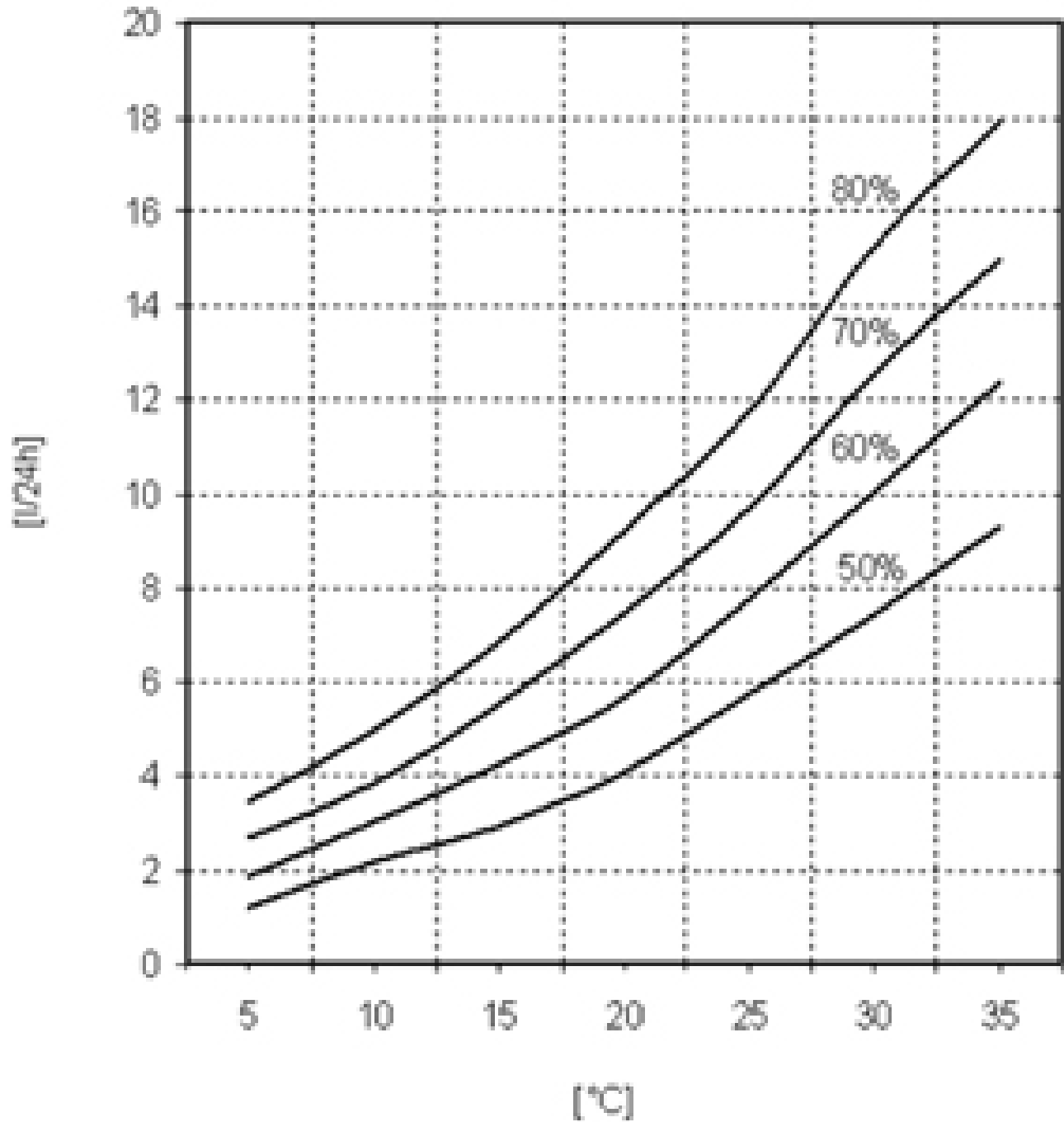
Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	12,7 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	5,7 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 10°C und 70 % rel. Feuchte:	2,98 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	100 m ³ /h, freier Auslass
Arbeitsbereich Temperatur:	1-35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	40-99% rF
el. Motorleistung, max.:	0,45 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	0,45 kW
Stromaufnahme, max.:	2,4 A
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Schutzart:	IP 54
Höhe (über alles):	461 mm
Breite (über alles):	293 mm
Tiefe (über alles):	363 mm
Gewicht:	22,5 kg
Eintritt Prozessluft:	seitlich links
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	seitlich rechts
Austritt Kondensat:	seitlich links, d=19mm
Geräuschpegel, mit angeschlossenen Rohrleitungen:	44 dB(A)
Filterklasse:	G2
Kältemittel:	R134A

Gerätebeschreibung HD 90 IP54:

Einsatzbereich:	aufgrund der Schutzklasse speziell für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen und im Wasserwerk geeignet, für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte von 40-50 % gefordert wird
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Direktablauf
Installationsweise:	stationär
Gehäuse:	pulverbeschichtetes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, RAL 5003, mit abnehmbaren Seitenteilen, zwecks Service mit wenigen Handgriffen zu öffnen
Rahmen:	Gehäuse selbsttragend, pulverbeschichtetes, verzinktes Stahlblech
Wartungszugänglichkeit:	seitlich und von oben
Luftfilter, Filterklasse:	G2-Luftfilter, auswaschbar
Ventilator:	Axialventilator, direkt angetrieben
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, Hochdruckpressostat, Wartungsanschlüsse, Heißgas-Abtauung
Kompressortyp:	Rollkolbenverdichter mit Übertemperaturschutz in der Motorwicklung, schwingungsgedämpft gelagert
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Kondensatwanne:	aus Edelstahl
Kondensatabfuhr:	Direktablauf
elektrische Ausstattung:	gem. dem Stand der Technik, inkl. Mikroprozessorsteuerung, Betriebsstundenzähler, Schaltrelais für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung, weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Hygrostatumschaltung, EIN/AUS- und MAN/AUTO-Schalter
Abtauung:	automatisch eingeleitet durch Abtauthmostat, mit Heißgas-Abtauung
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines externen Hygrostaten
Zuleitung:	2,5 m mit Schuko-Stecker
Betriebsstundenzählwerk:	Standard
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	Standard

Abbildungen:

Kapazitätsdiagramm



HD 90 IP54