HBA 75/A

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung, die gesamte umgewandelte Wärme wird über die Trockenluft dem Raum zugeführt
- stabiles Gehäuse mit abnehmbaren Seitenteilen, pulverbeschichtet
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- wartungs- und servicefreundlich
- anschlussfertig und einsatzbereit
- Heißgasabtauung standard

Technische Daten HBA 75/A:

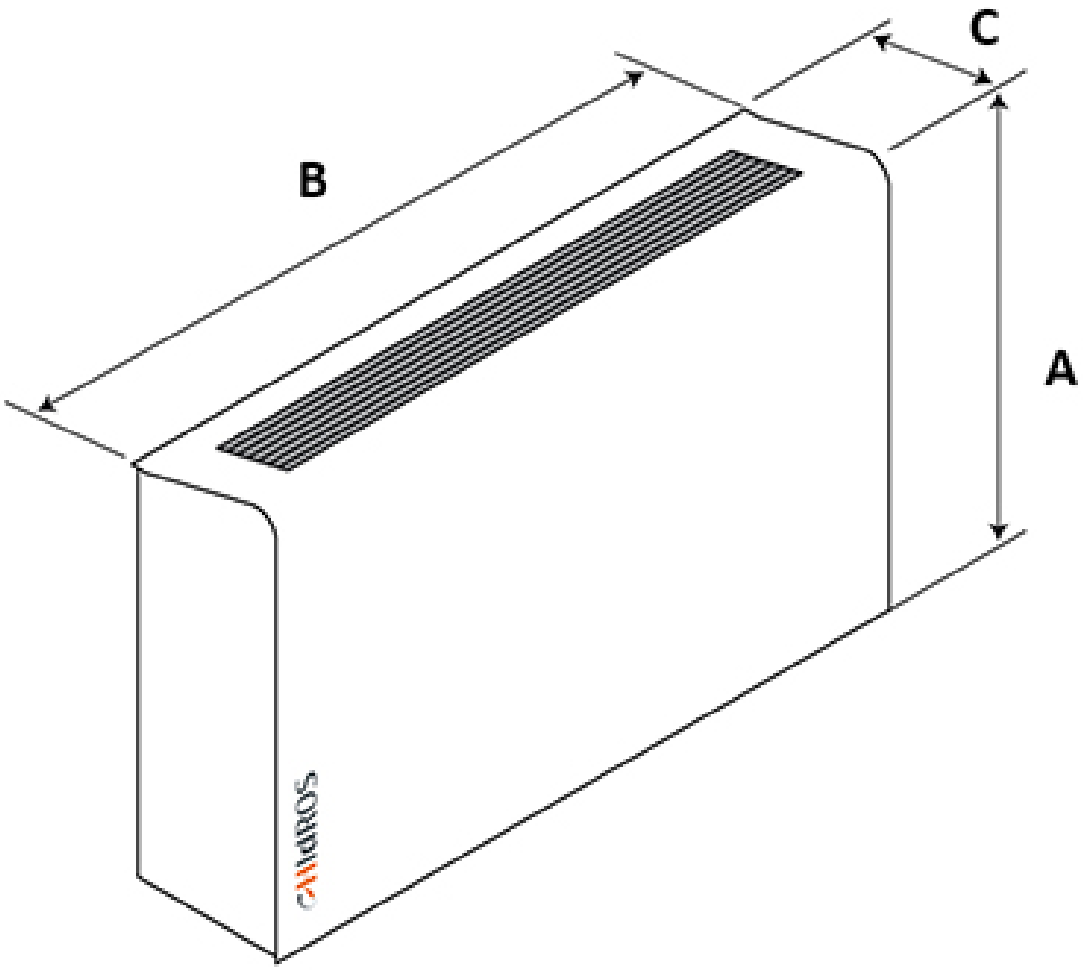
Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	80,2 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	36,2 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	800 m³/h bei 40 Pa
Arbeitsbereich Temperatur:	5 - 35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	50 - 99 % rF
Nenn-Gesamtanschlussleistung:	1,2 kW
Nenn-Stromaufnahme:	7,9 A
el. Motorleistung, max.:	1,9 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	1,9 kW
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Höhe (über alles):	750 mm
Breite (über alles):	1060 mm
Tiefe (über alles):	260 mm
Gewicht:	75 kg
Eintritt Prozessluft:	von unten
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	oben
Austritt Kondensat:	seitlich
Geräuschpegel:	43 dB(A)
Filterklasse:	G2
Kältemittel:	R410A

Gerätebeschreibung HBA 75/A:

Einsatzbereich:	geeignet für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte bis zu 50 % gefordert wird, diverse Anwendungsmöglichkeiten in Gewerbe und Industrie
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Direktablauf
Installationsweise:	stationär, Wandmontage
Gehäuse:	formschönes Gehäuse aus Stahlblech, selbsttragend, verzinkt
Rahmen:	Stahlblech, selbsttragend, verzinkt und pulverbeschichtet (weiß, RAL 9010), für einfachen Service leicht zu öffnen.
Wartungszugänglichkeit:	von vorne
Luftfilter, Filterklasse:	G2-Filtermatte für die angesaugte Raumluft, schnell und einfach zu erreichen
Ventilator:	Radialventilator, mit Wechselstrommotor, direkt angetrieben, statisch und dynamisch ausgewuchtet, mit Überhitzungsschutz, IP54
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, themostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat, Ventile zur Heißgas-Abtauung
Kompressortyp:	Rollkolbenkompressor, schwingungsgedämpft gelagert, mit Kurbelgehäuseheizung und Übertemperaturschutz in der Motorwicklung.
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgepressten Aluminiumlamellen, epoxid-pulverbeschichtet
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgepressten Aluminiumlamellen
Kondensatwanne:	aus PVC
Kondensatabfuhr:	Direktablauf
elektrische Ausstattung:	Gem. dem Stand der Technik, inkl. Mikroprozessor-Steuerung, Motorschutzeinheiten und Schaltschütze für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung. Weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Fernfreigabe und zur Hygrostataufschaltung, EIN/AUS-Schalter, Schaltkasten IP55.
Abtauung:	Heißgas-Abtauung, automatisch eingeleitet durch Abtauthermostat
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines internen oder externen Hygrostaten
Signalaustausch:	Fern-EIN/AUS
Zuleitung:	ohne
Betriebsstundenzählwerk:	ohne
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	optional erhältlich
Sonstiges:	weiteres Zubehör: interner elektronischer Hygrostat, externer mechanischer Hygrostat, serielle Schnittstelle RS485, externe Fernbedienung (kabelbasierend, 50m max.), Gerätefüße

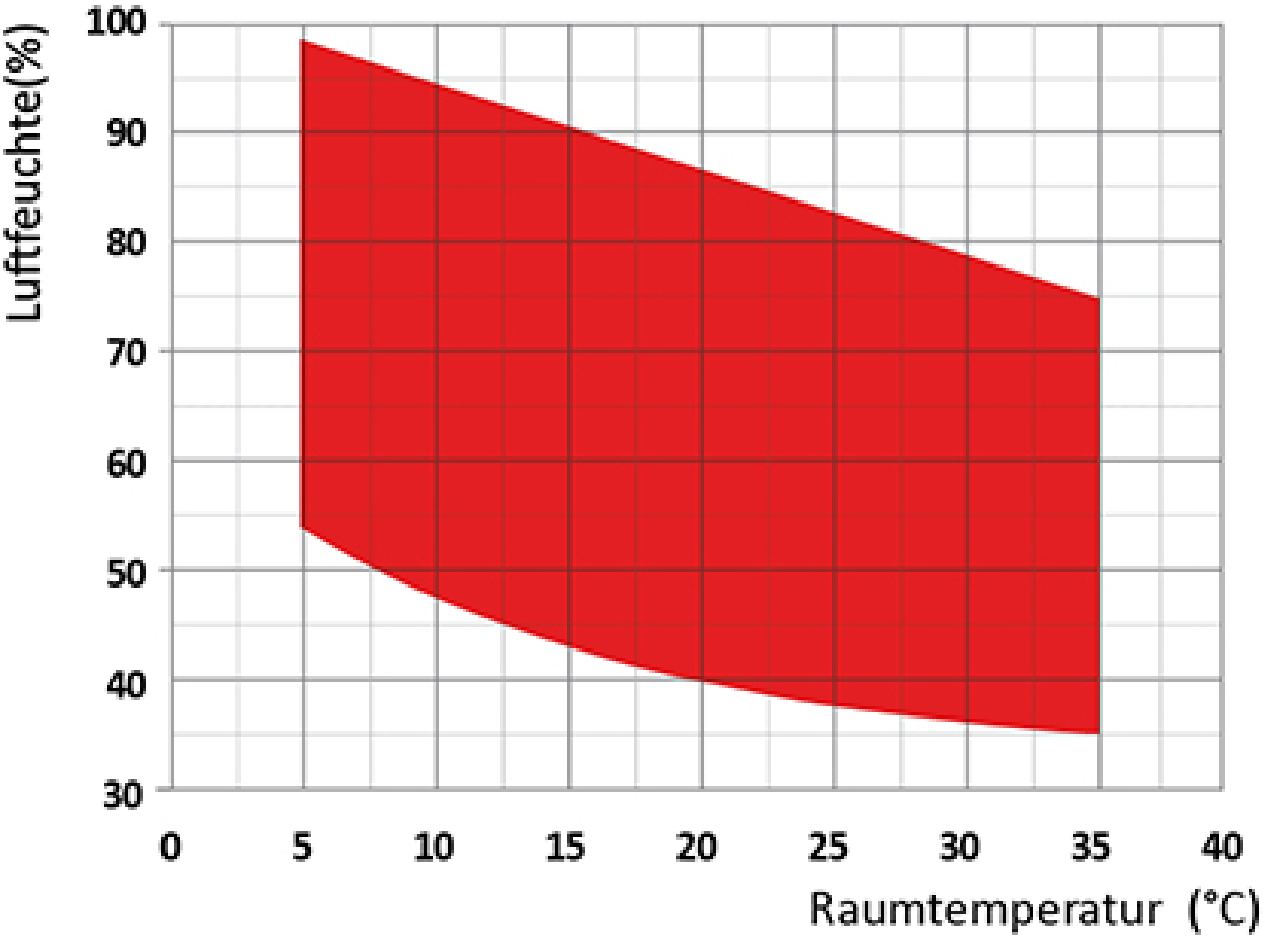
Abbildungen:

HBA - A

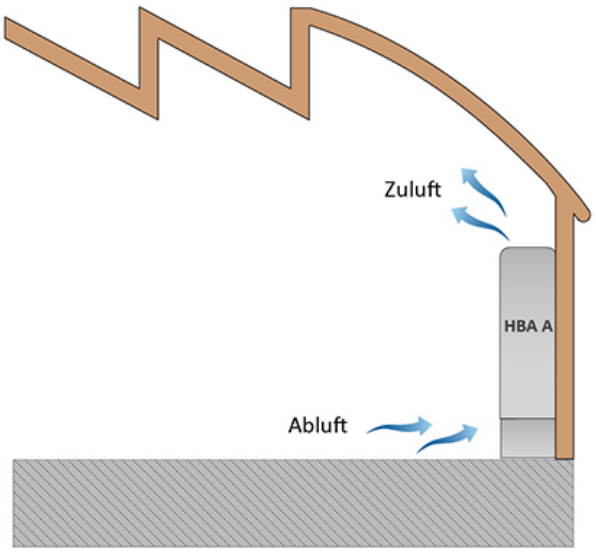
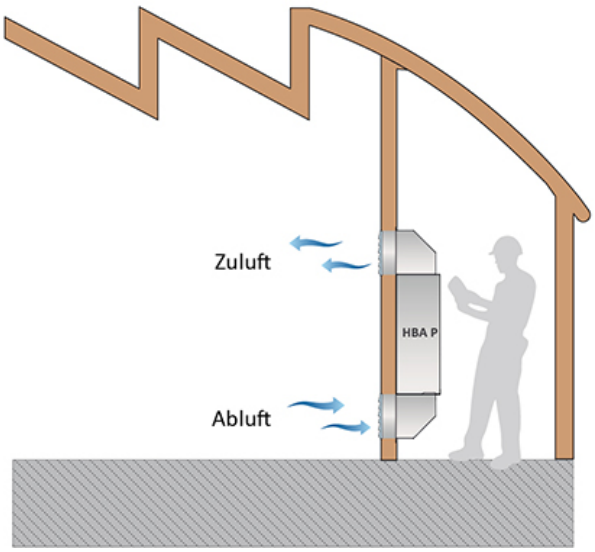


Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
50	750	760	260	50
75	750	1060	260	64
100	750	1060	260	68
150	836	1310	310	99
200	836	1310	310	102

Betriebsgrenze



Ausführung Wandmontage (A)



Ausführung Hinterwandmontage (P)