

# SBA 150A

## Schwimmbadentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung, die gesamte umgewandelte Wärme wird über die Trockenluft dem Raum zugeführt
- stabiler Gehäuserahmen mit abnehmbarer Gerätefront, pulverbeschichtet
- wartungs- und servicefreundlich
- anschlussfertig und einsatzbereit
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- optional mit Heißwasserregister zur Raumerwärmung



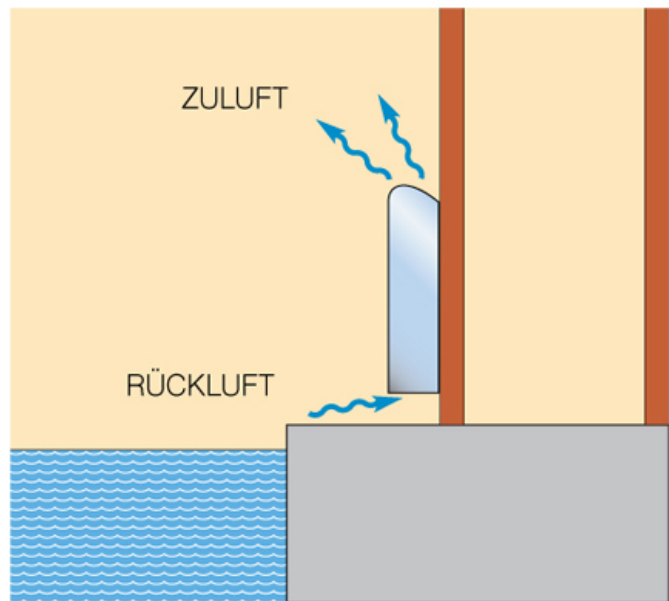
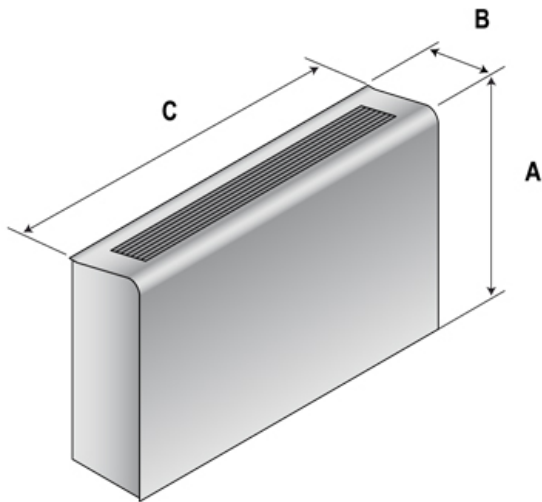
### Technische Daten SBA 150A:

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:                              | 155 kg/Tag                        |
| Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:                              | 71,5 kg/Tag                       |
| Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:                                      | 1.400 m <sup>3</sup> /h bei 40 Pa |
| Arbeitsbereich Temperatur:   | 20 - 36 °C                        |
| Arbeitsbereich Feuchte:  | 50 - 99 % rF                      |
| Nenn-Gesamtanschlussleistung:  | 1,9 kW                            |
| Nenn-Stromaufnahme:  | 10,5 A                            |
| el. Motorleistung, max.:   | 2,3 kW                            |
| el. Gesamtanschlussleistung, max.:   | 2,3 kW                            |
| Anschlussspannung:   | 1x 230V, 50 Hz                    |
| interne Steuerspannung:  | 24 V                              |
| erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN): | nur Steuerspannung                |
| Höhe (über alles):   | 836 mm                            |
| Breite (über alles):   | 1310 mm                           |
| Tiefe (über alles):  | 310 mm                            |
| Gewicht:   | 99 kg                             |
| Eintritt Prozessluft:  | von unten                         |
| Austritt Prozessluft (Trockenluft):  | oben                              |
| Austritt Kondensat:  | seitlich                          |
| Geräuschpegel, mit angeschlossenen Rohrleitungen:                                  | 52 dB(A)                          |
| Filterklasse:  | G2                                |
| Kältemittel:   | R410A                             |

## Gerätebeschreibung SBA 150A:

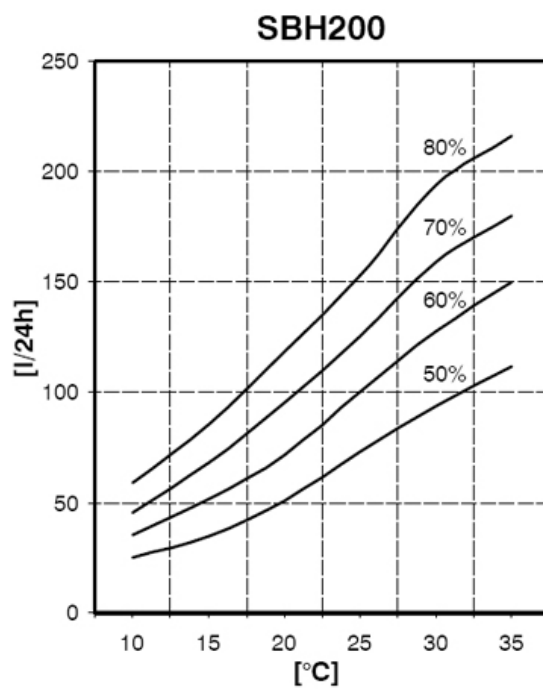
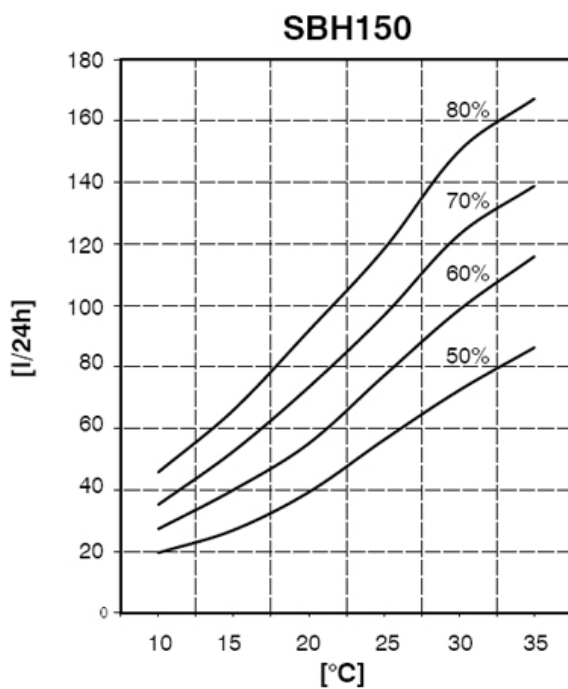
|   |  |
|---|--|
| Einsatzbereich:                                 | speziell für die Trocknung von kleineren Schwimmhallen im Privat-, Hotel- und Therapiebereich  |
| Arbeitsprinzip:                                 | Kondensationsprinzip mit Direktablauf  |
| Installationsweise:                             | stationär, direkt in dem zu entfeuchtenden Bad   |
| Gehäuse:  | formschönes Gehäuse aus Stahlblech, verzinkt und mit einem auf Epoxidharz basierenden Lack pulverbeschichtet (reinweiß, RAL 9010), für einfachen Service leicht zu öffnen  |
| Rahmen:   | Stahlblech, selbsttragend, verzinkt und pulverbeschichtet (weiß, RAL 9010), für einfachen Service leicht zu öffnen.  |
| Wartungszugänglichkeit:                         | von vorne  |
| Luftfilter, Filterklasse:                       | G2-Filtermatte für die angesaugte Raumluft, schnell und einfach zu erreichen   |
| Ventilator:                                     | Radialventilator, mit Wechselstrommotor, direkt angetrieben, statisch und dynamisch ausgewuchtet, mit Überhitzungsschutz, IP54   |
| Ausstattung Kältekreislauf:                     | hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, thermostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat  |
| Kompressortyp:                                  | Rollkolbenkompressor, schwingungsgedämpft gelagert, mit Kurbelgehäuseheizung und Übertemperaturschutz in der Motorwicklung.  |
| Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:             | Direktverdampfer, speziell für den Einsatz in Schwimmbädern  |
| Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator: | Kältemittelkondensator, speziell für den Einsatz in Schwimmbädern  |
| Kondensatwanne:                                 | aus PVC  |
| Kondensatabfuhr:                                | Direktablauf   |
| elektrische Ausstattung:                        | gem. dem Stand der Technik, inkl. Mikroprozessor-Steuerung, Motorschutzeinheiten und Schaltschütze für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung, weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Fernfreigabe und zur Hygrostat aufschaltung, EIN/AUS-Schalter |
| Abtaugung:                                      | automatisch eingeleitet durch Abtauthmostat  |
| Regelbarkeit:                                   | vorbereitet zum Anschluss eines internen oder externen Hygrostaten   |
| Signalaustausch:                                | Fern-EIN/AUS   |
| Zuleitung:                                      | ohne   |
| Betriebsstundenzählwerk:                        | ohne   |
| Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:         | optional erhältlich  |
| Sonstiges:                                      | Sonstiges Zubehör: interner elektronischer Hygrostat, externer mechanischer Hygrostat, Heißwasser-Register, serielle Schnittstelle RS485, externe Fernbedienung (kabelbasierend, 50m max.)   |

## Abbildungen:



| Mod. | A (mm) | B (mm) | C (mm) |
|------|--------|--------|--------|
| 50   | 750    | 260    | 760    |
| 75   | 750    | 260    | 1060   |
| 100  | 750    | 260    | 1060   |
| 150  | 750    | 310    | 1310   |
| 200  | 750    | 310    | 1310   |

## Entfeuchtungsleistung



FREY GmbH  
 Am Redder 5, D-24558 Henstedt-Ulzburg  
 Tel.: +49 (0)4193 / 75 56-0  
 Fax: +49 (0)4193 / 75 56-29  
 E-Mail: [info@ffrey.de](mailto:info@ffrey.de), Internet: [www.ffrey.de](http://www.ffrey.de)

Stand: 15.01.2025