

Adsorptionstrockner Recusorb

RLZ-102S /-102LS

49,5 - 56 kg/h

Entfeuchtungsleistung
bei 20 °C und 60 % rF

7.000 - 9.000 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben
bei 300 Pa externer Pressung



Abb. ähnlich

ADSORPTIONSTROCKNER RLZ-102S / RLZ-102LS

Die Adsorptionstrockner der Serie RLZ basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter RLZ-102S / RLZ-102LS hat ein selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahl. Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilatoren, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungs-kapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

LUFTFILTER

Zwei G4-Taschenfilter schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

VENTILATOREN

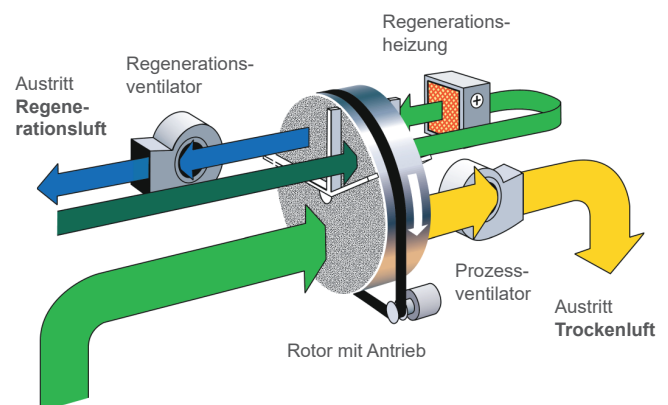
Ein EC-Radialventilator (RLZ-102L: AC-Ventilator mit FU) für die Trockenluft und ein AC-Radialventilator für die Regenerationsluft mit Frequenzumformer sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren sind standardgemäß in der Drehzahl anpassbar.

REGENERATIONSHEIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als Dampfwärmetauscher ausgeführt (maximal zulässiger Druck 10 bar (g) bei 185 °C).

ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklempen und der DST-C2:1-Programmsteuerung.



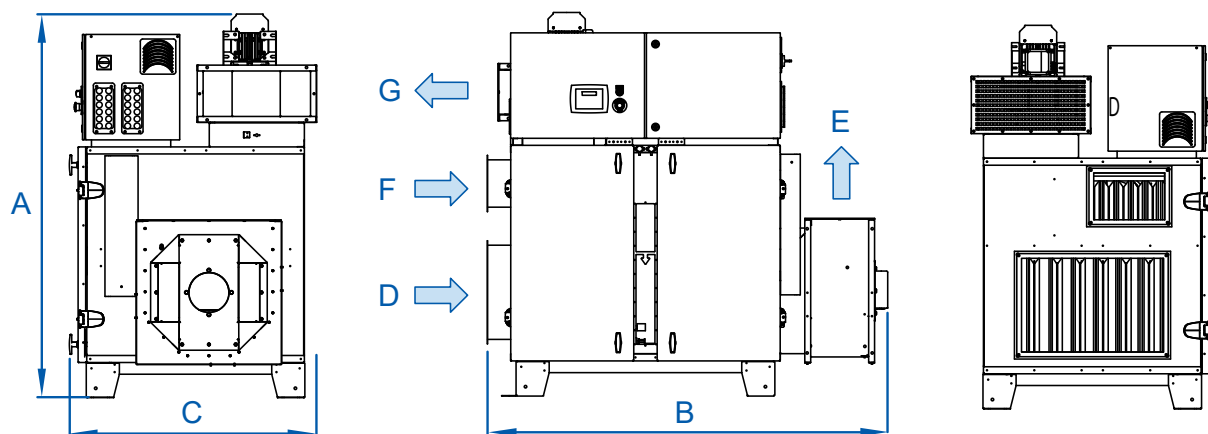
TECHNISCHE DATEN

ADSORPTIONSTROCKNER TYP		RLZ-102S	RLZ-102LS
Entfeuchtungsleistung ¹⁾	kg/h	49,5	57
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) ²⁾	m ³ /h	7.000	10.000
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	300	300
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) ²⁾	m ³ /h	2.100	2.400
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200	200
Dampfleistung, nominal	kW	63	70
Nenn-Dampfdruck	bar (g)	6	6
max. zulässiger Druck bei max. Temperatur	bar (g)/°C	10/185	10/185
Gesamtanschlussleistung	kW	7,4	9,7
elektrischer Anschluss	V/Hz	3x400 / 50	3x400 / 50
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	16	16

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen bitten wir um Kontaktaufnahme - wir erstellen Ihnen gerne eine genaue Auslegung.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³

ABMESSUNGEN, ANSCHLUSSWEITEN UND GEWICHT



TYP		RLZ-102S	RLZ-102LS
A Höhe	mm	1.983	1.983
B Breite	mm	1.874	2.246
C Tiefe	mm	1.292	1.292
D Eintritt Prozess	mm	1000 x 500	1000 x 500
E Austritt Prozess	mm	720 x 306	800 x 356
F Eintritt Regeneration	mm	400 x 300	400 x 300
G Austritt Regeneration	mm	450 x 194	450 x 194
Dampf Ein- Und Austritt	DN	25 / 25	25 / 25
Gewicht	kg	503	585

Änderungen vorbehalten. Zeichnungen mit weiteren Abmessungen können unter www.ffrey.de heruntergeladen werden.