

Adsorptionstrockner Recusorb

RL-71R /-71LR

14 - 17 kg/h

Entfeuchtungsleistung
bei 20 °C und 60 % rF

2.500 - 3.200 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben
bei 400 Pa externer Pressung



ADSORPTIONSTROCKNER RL-71R /-71LR

Die Adsorptionstrockner der Serie RL basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter RL-71R /-71LR hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilator, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

LUFTFILTER

Zwei Luftfilter der Güte F7 schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

VENTILATOREN

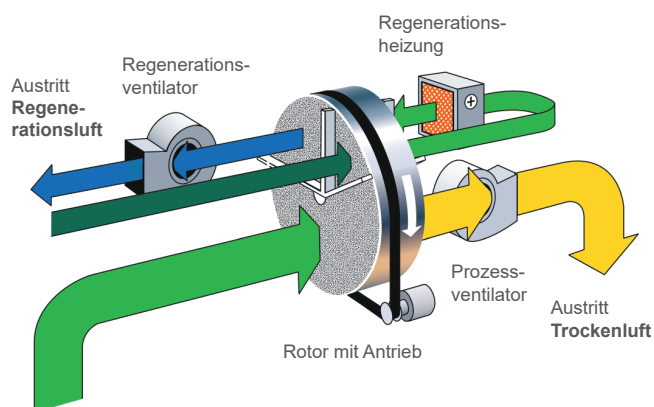
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von dreiphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

REGENERATIONSHEIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als elektrische Widerstandsheizung (3 x 400 V) mit thermostatischer Absicherung ausgeführt und ist in zwei Stufen schaltbar. Optional zur Widerstandsheizung ist eine Dampfversion erhältlich.

ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklammern und den Bedienelementen.



TECHNISCHE DATEN

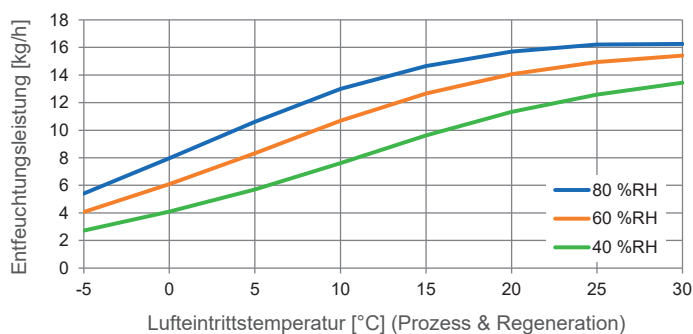
ADSORPTIONSTROCKNER TYP		RL-71R	RL-71LR
Entfeuchtungsleistung ¹⁾	kg/h	14	17
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) ²⁾	m ³ /h	2.500	3.200
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	400	200
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) ²⁾	m ³ /h	650	900
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	550	300
Leistung der Regenerationsheizung	kW	12,5 + 4,5	16 + 8
Gesamtanschlussleistung	kW	20,3	28,1
elektrischer Anschluss	V/Hz	3x400 / 50	3x400 / 50
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	40	50
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	1.247/1.136/793	1.247/1.136/793
Gewicht	kg	190	196

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe der unten angeführten Korrekturdiagramme ermittelt werden.

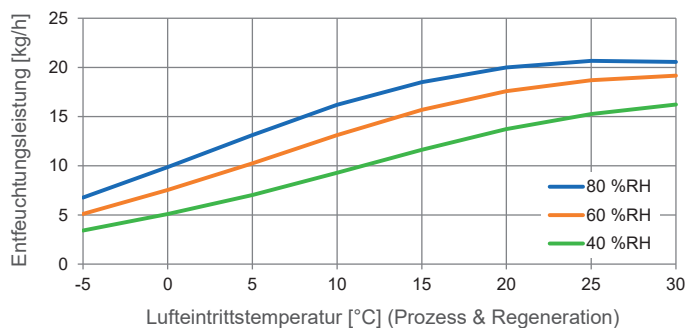
2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³

LEISTUNGSDIAGRAMME

RL-71R

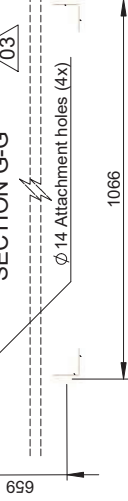


RL-71LR



Panel mounted PLC C4 (Option)

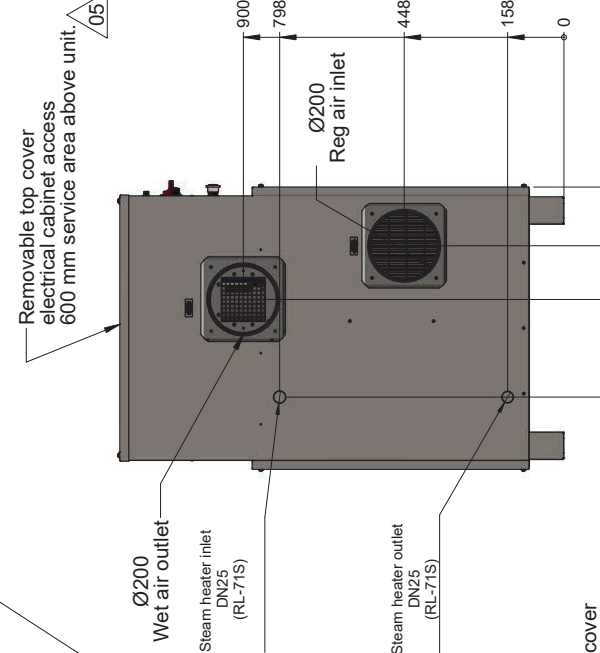
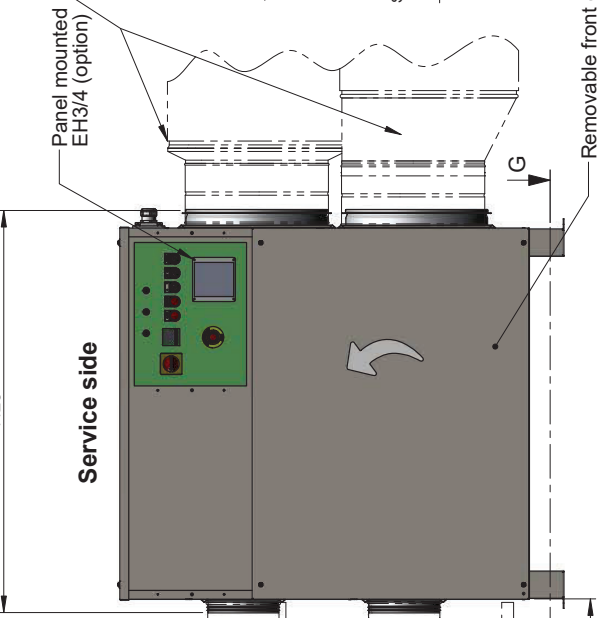
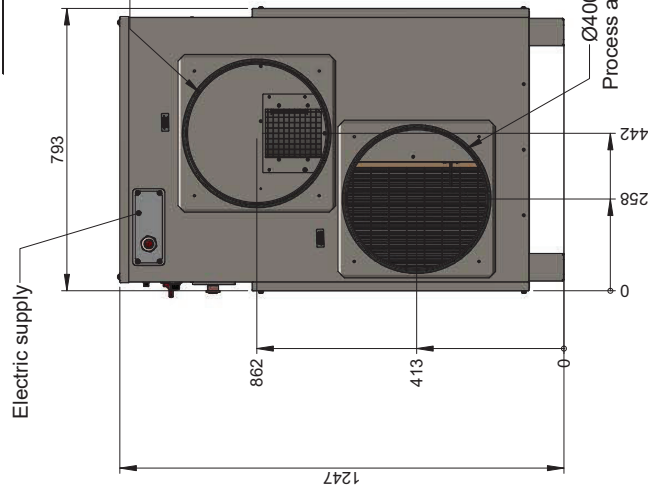
SECTION G-G



Packaging dimensions:
 WxDxH = 1350x950x1410
 Weight ~ 232 kg

Recommended reducers:
 $\varnothing 250 > \varnothing 200$

Recommended reducers (Dry air flow > 2500 m³/h):
 $\varnothing 400 > \varnothing 500$



Service area = 1050 x 1000

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	Drawing layout improved	2012-12-17	EL
02	Drawing info added	2013-01-10	EL
03	Mass properties corrected and attachment holes view added.	2013-07-26	EL
04	Drawing updated to include heater options LR and S. Packaging dimensions and weight added.	2013-11-13	EL
05	Service area information added	2014-08-26	EL
06	Detail view added	2014-12-19	EL
07	New feet design. Option "PLC C4" added.	2015-11-02	EL
08	Packing dimensions revised	2016-06-09	EL
09	3D view revised	2016-06-29	EL
10	Position of dry air- and wet air outlets changed	2020-02-12	EL

DST
 Seibu Giken

Drawn by: Erik Lundqvist
 Date: 2012-11-21

Drawn by: EL
 Date: 2012-11-21

Approved by: EL
 Date: 2020-02-12

Material:

Sheet/Sheet: 10 / 10

Rev Part: 10

Weight (kg): 195.000

Scale: 1:15 A3

Form: A3

Dimension drawing

Dimensionsritning

RL-71 R/R ICE/LR/S/IS ICE

Drawing no: DST04470

Rev: 10

Seibu Giken DST AB
 +46 8 445 77 20
 www.dst-sg.com

This document and its contents are the exclusive property of DST Seibu Giken and must not be copied, reproduced, transmitted or communicated to any other party or used for purposes not expressly permitted by us.