

Adsorptionstrockner Consorb

# DC-50R

**3,0 kg/h**

Entfeuchtungsleistung  
bei 20 °C und 60 % rF

**550 m<sup>3</sup>/h**

Trockenluftmenge, angegeben  
bei 150 Pa externer Pressung



## ADSORPTIONSTROCKNER DC-50R

Die Adsorptionstrockner der Serie DC basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

## AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter DC-50R hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilatoren, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

## ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

## LUFTFILTER

Zwei Luftfilter der Güte G4 schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

## VENTILATOREN

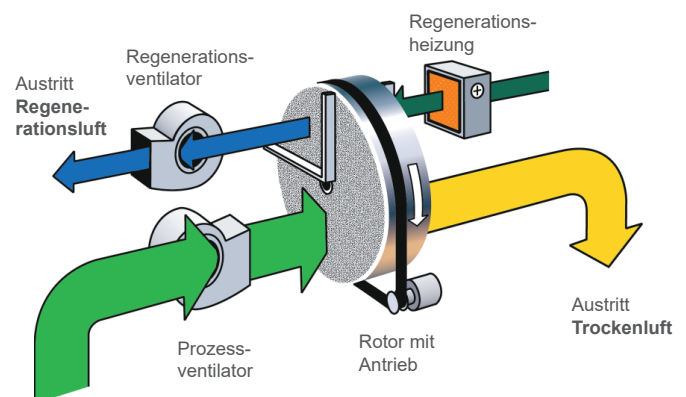
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von einphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

## REGENERATIONSHEIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als elektrische Widerstandsheizung (3 x 400 V) mit thermostatischer Absicherung ausgeführt.

## ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklempen und den Bedienelementen.



# TECHNISCHE DATEN

## ADSORPTIONSTROCKNER TYP

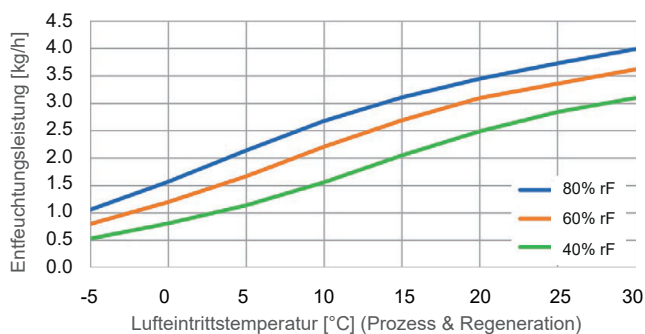
## DC-50R

Entfeuchtungsleistung <sup>1)</sup>	kg/h	3,0		
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	550		
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	150		
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	150		
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	100		
Leistung der Regenerationsheizung	kW	5		
Gesamtanschlussleistung	kW	5,5		
elektrischer Anschluss	V / Hz	3x400 / 50		
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	16		
Höhe / Breite / Tiefe (jeweils über alles)	mm	619 / 738 / 578		
Gewicht	kg	63		

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.

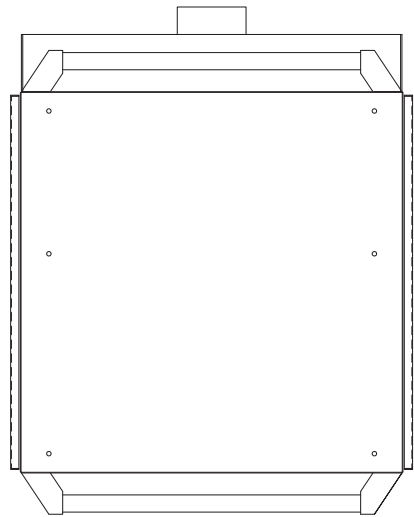
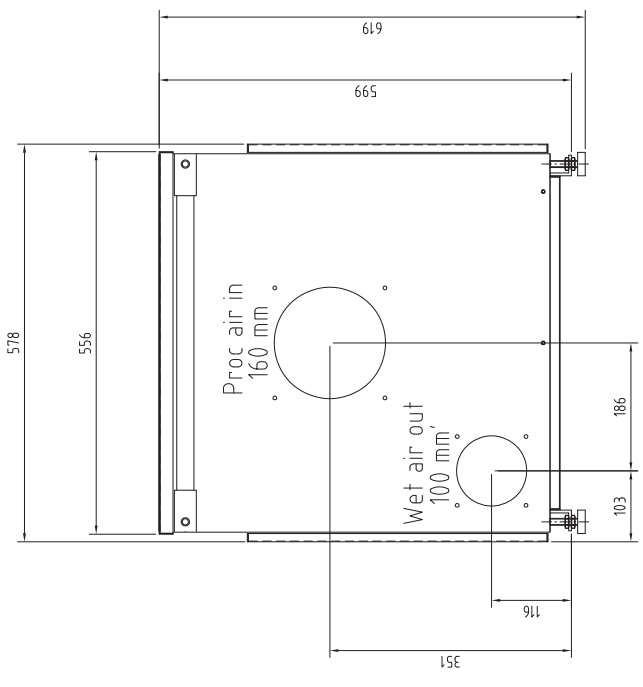
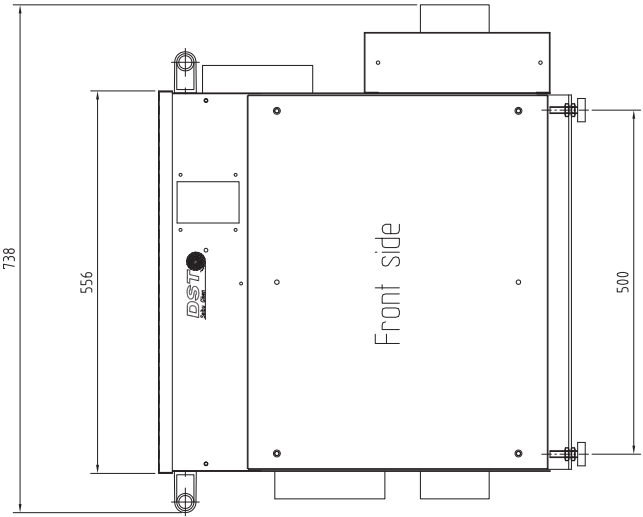
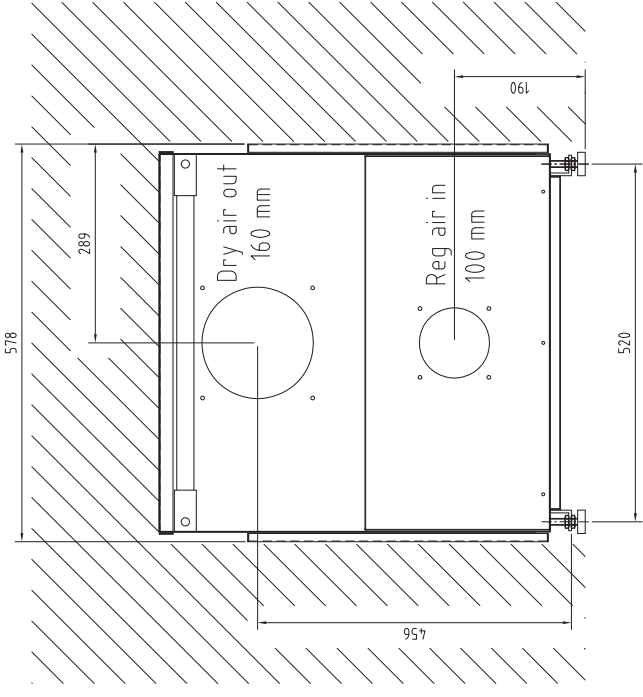
2) bei Luftdichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>

## LEISTUNGSDIAGRAMM



Do not place this unit on a surface that is not level. The unit must be supported by a firm, level surface.

Appr. 1 metre free service space, above, front and rear side



No	Art	Revisión	Fecha	Int	Loc
01	Mounted feets		08-12-04 AL		
02	Service area added		10-06-14 AL		
03	Added unit weight		12-12-06 SO		

Dir	Art	Revisión	Material	Dimensiones	Material	Dimensiones	Material	Dimensiones	Material	Dimensiones
				63x90						

DST  
 SUSTAINABLE  
 DC-50R  
 Dimension drawing  
 050 1 9121-03