

Adsorptionstrockner Recusorb

RLZ-81G /-82G

19 - 25 kg/h

Entfeuchtungsleistung
bei 20 °C und 60 % rF

2.900 - 3.500 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben
bei 300 Pa externer Pressung



ADSORPTIONSTROCKNER RLZ-81G / RLZ-82G

Die Adsorptionstrockner der Serie RLZ basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter RLZ-81G / RLZ-82G hat ein selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahl. Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilatoren, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungs-kapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

LUFTFILTER

Zwei G4-Taschenfilter schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

VENTILATOREN

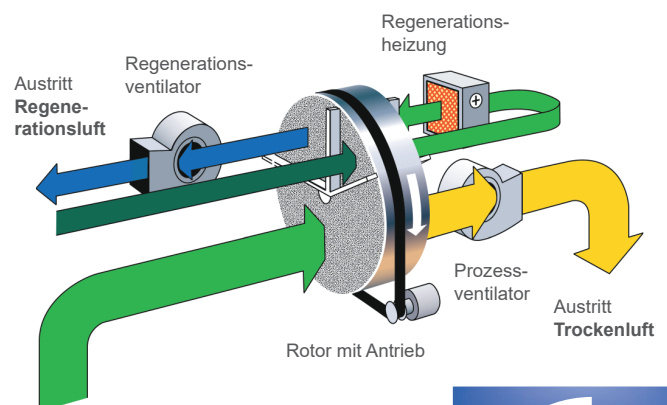
Ein EC-Radialventilator für die Trockenluft und ein AC-Radialventilator für die Regenerationsluft mit Frequenzumformer sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren sind standardgemäß in der Drehzahl anpassbar.

REGENERATIONSHÉIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als direkt feuernder Gasbrenner ausgeführt, inklusive der Gasstrecke, den Feuerungsautomaten und den Sicherheitsorganen.

ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklemmen und der DST-C2:1-Programmsteuerung.



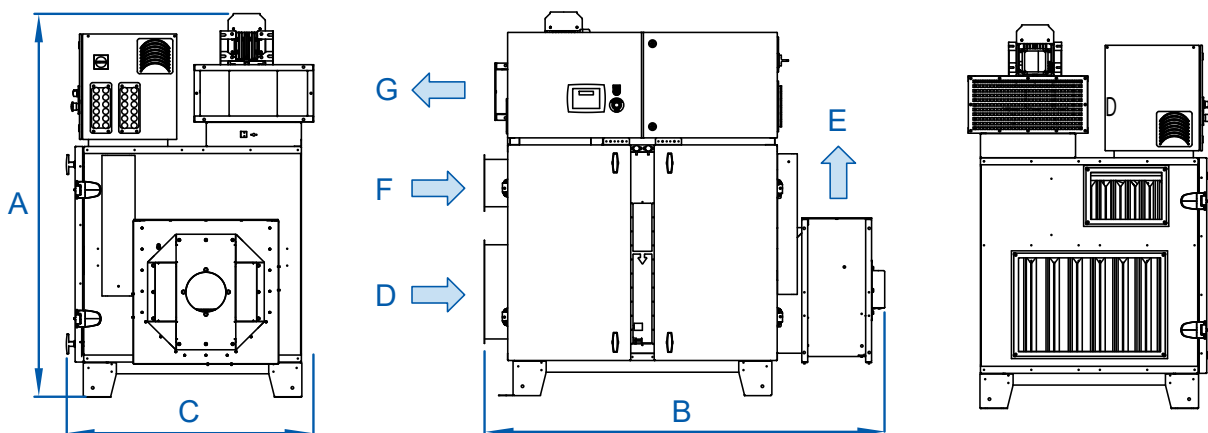
TECHNISCHE DATEN

ADSORPTIONSTROCKNER TYP		RLZ-81G	RLZ-82G
Entfeuchtungsleistung ¹⁾	kg/h	19	25
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) ²⁾	m ³ /h	2.900	3.500
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	300	300
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) ²⁾	m ³ /h	750	1.000
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200	200
Gaserhitzerleistung, nominal	kW	24	30
Gasverbrauch (H _U = 10,35 kWh/Nm ³)	Nm ³ /h	2,32	2,9
minimaler Gasdruck	mbar	20	20
Gesamtanschlussleistung	kW	3,6	4
elektrischer Anschluss	V/Hz	3x400 / 50	3x400 / 50
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	10	10

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen bitten wir um Kontaktaufnahme - wir erstellen Ihnen gerne eine genaue Auslegung.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³

ABMESSUNGEN, ANSCHLUSSWEITEN UND GEWICHT



TYP		RLZ-81G	RLZ-82G	
A	Höhe	mm	1.634	1.655
B	Breite	mm	1.664	1.793
C	Tiefe	mm	1.037	1.040
D	Eintritt Prozess	mm	600 x 400	600 x 400
E	Austritt Prozess	mm	508 x 214	560 x 245
F	Eintritt Regeneration	mm	300 x 200	300 x 200
G	Austritt Regeneration	mm	450 x 194	450 x 194
	Gewicht	kg	294	325

Änderungen vorbehalten. Zeichnungen mit weiteren Abmessungen können unter www.ffrey.de heruntergeladen werden.

Wir sind die deutsche Generalvertretung von:

