

Adsorptionstrockner Recusorb

DR-40T -10A /-16A

1,6 - 2,3 kg/h

Entfeuchtungsleistung
bei 20 °C und 60 % rF

550 - 600 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben
bei 150 Pa externer Pressung



ADSORPTIONSTROCKNER DR-40T-10A /-16A

Die Adsorptionstrockner der Serie DR basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter DR-40T-10A /-16A hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilator, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

LUFTFILTER

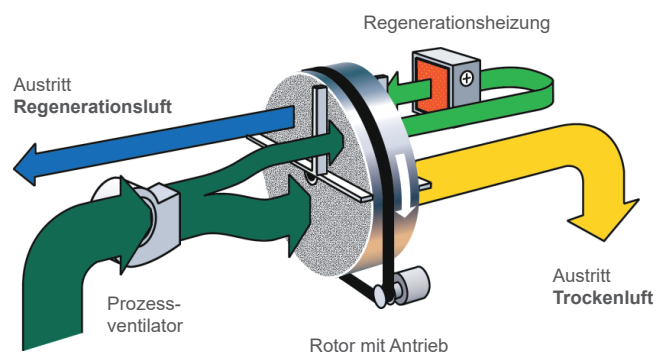
Ein Luftfilter der Güte G4 schützt den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Der Luftfilter ist schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

VENTILATOR

Ein gemeinsamer Kammerventilator für die Trocken- und Regenerationsluft sorgt für die erforderliche Luftmenge. Der Ventilator wird direkt von einem einphasigen Wechselstrommotor angetrieben.

REGENERATIONSHHEIZUNG

Der elektrische Regenerationserhitzer ist als selbstregelnde, überhitzungssichere PTC-Heizung ausgeführt. So kann durch eine Drosselung der Regenerationsluftmenge die Heizleistung der jeweiligen Entfeuchtungsaufgabe angepasst werden. Ein serienmäßig vorhandenes Ampèremeter dient dabei zur richtigen Einstellung.



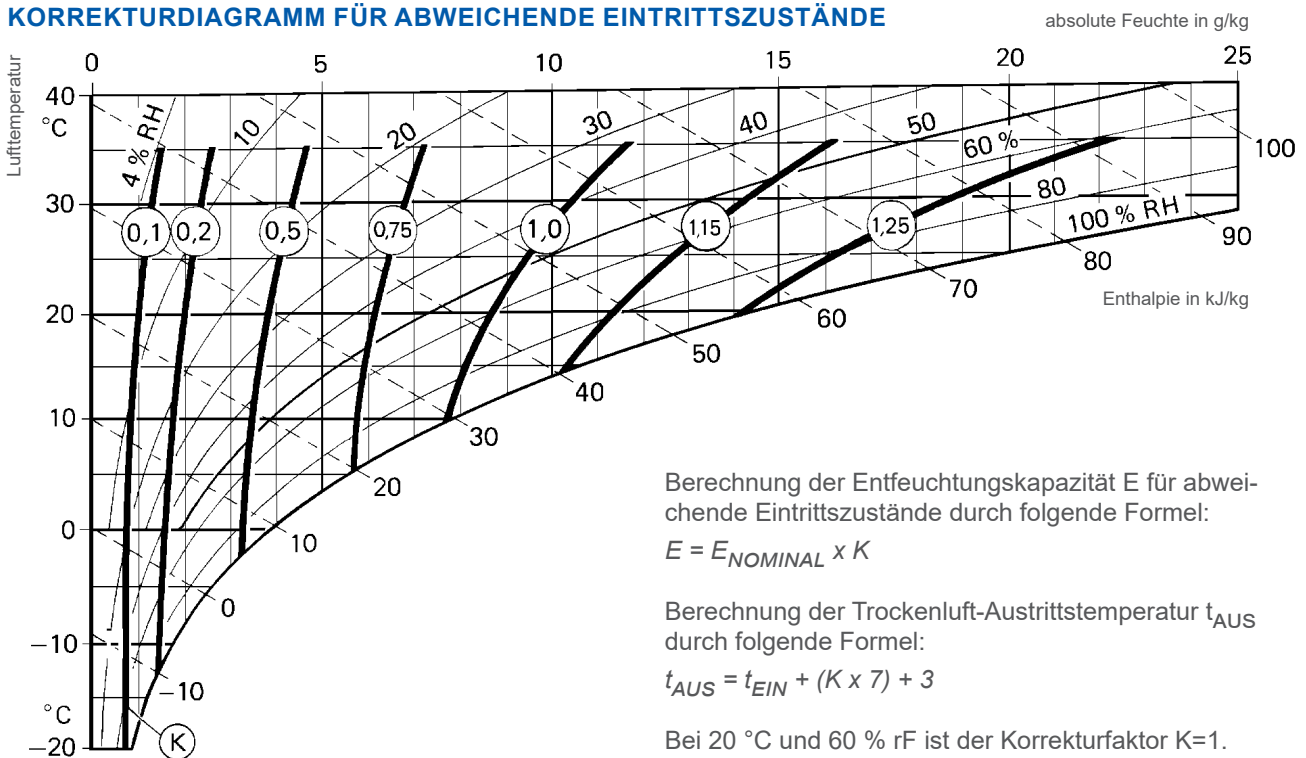
TECHNISCHE DATEN

ADSORPTIONSTROCKNER TYP		DR-40T-10A	DR-40T-16A
Entfeuchtungsleistung ¹⁾	kg/h	1,6	2,3
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) ²⁾	m ³ /h	600	550
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	150	150
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) ²⁾	m ³ /h	120	150
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200	150
max. Stromaufnahme des Erhitzers	A	8,3	13
Gesamtanschlussleistung	kW	2,2	3,3
elektrischer Anschluss	V/Hz	230/50 (Schuko)	230/50 (CCE)
max. Absicherung bei 1x 230V/50Hz	A	10	16
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	619 / 670 / 578	619 / 670 / 578
Gewicht	kg	45	45

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³

KORREKTURDIAGRAMM FÜR ABWEICHENDE EINTRITTSZUSTÄNDE

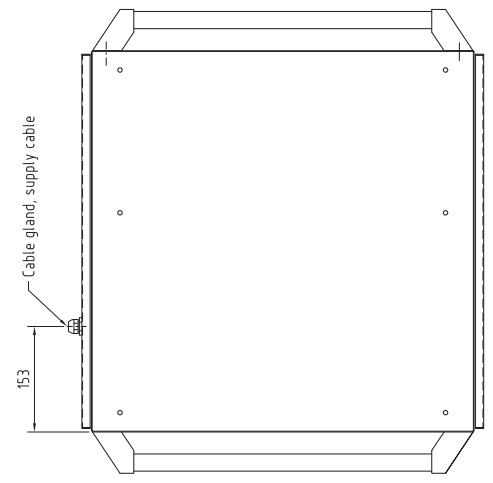
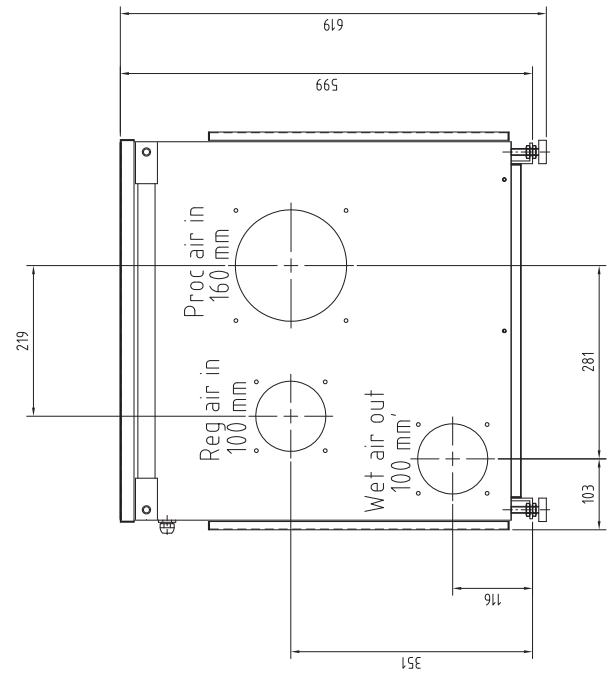
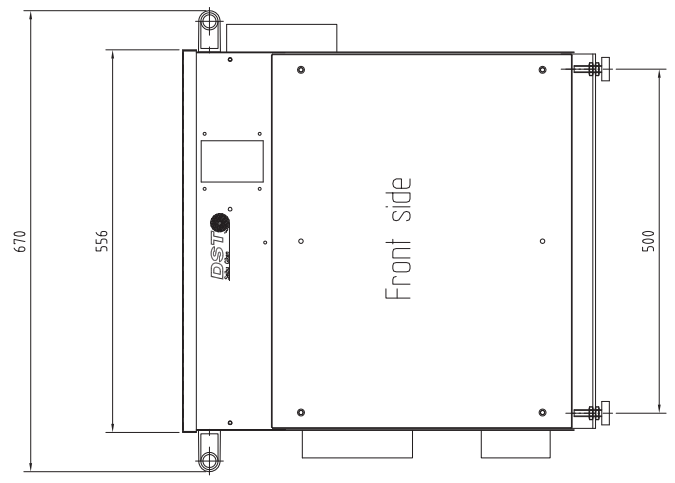
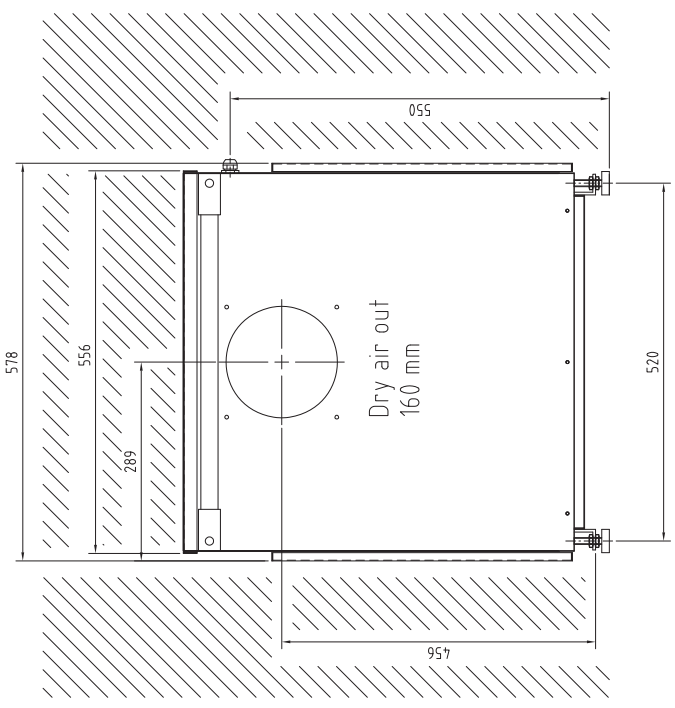


Wir sind die deutsche Generalvertretung von:



DR-40 and DR-50R
 1. The unit is designed for use in a clean, dry environment.
 2. The unit is not to be used in a wet or corrosive environment.
 3. The unit is not to be used in a high temperature environment.

Appr. 1 metre free service space, above, front and rear side



No	Art	Bezeichnung	Material	Abmessung	Gewicht	Werkstoff
01		Mounted feet		4-53q / 60kg		
02		Cable gland		DR-40 and DR-50R		
03		Service area added		2005-11-30		
04		Added unit weight		050 1 9119-04		