

Adsorptionstrockner Consorb

DC-50R

3,0 kg/h

Entfeuchtungsleistung
bei 20 °C und 60 % rF

550 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben
bei 150 Pa externer Pressung



ADSORPTIONSTROCKNER DC-50R

Die Adsorptionstrockner der Serie DC basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter DC-50R hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilatoren, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

LUFTFILTER

Zwei Luftfilter der Güte G4 schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

VENTILATOREN

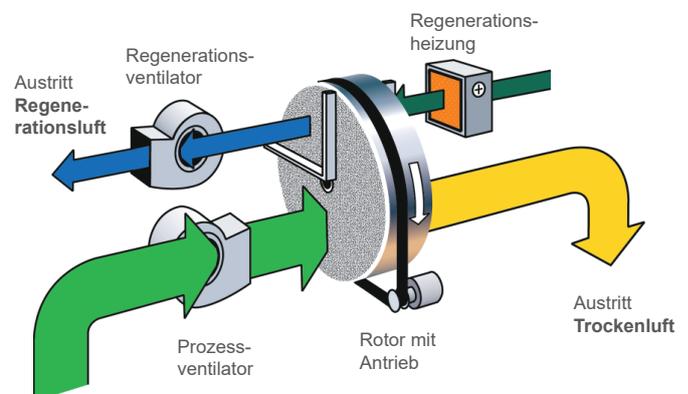
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von einphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

REGENERATIONSHEIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als elektrische Widerstandsheizung (3 x 400 V) mit thermostatischer Absicherung ausgeführt.

ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklemmen und den Bedienelementen.



TECHNISCHE DATEN

ADSORPTIONSTROCKNER TYP

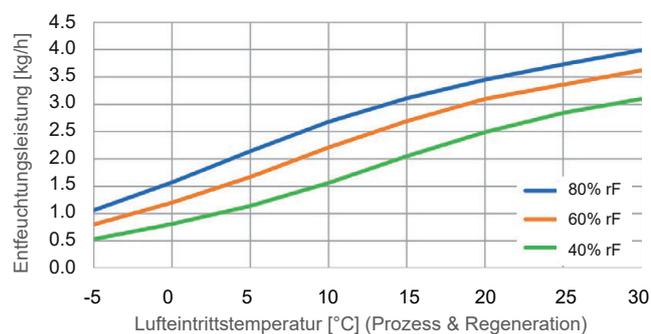
DC-50R

Entfeuchtungsleistung ¹⁾	kg/h	3,0		
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) ²⁾	m ³ /h	550		
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	150		
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) ²⁾	m ³ /h	150		
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	100		
Leistung der Regenerationsheizung	kW	5		
Gesamtanschlussleistung	kW	5,5		
elektrischer Anschluss	V / Hz	3x400 / 50		
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	16		
Höhe / Breite / Tiefe (jeweils über alles)	mm	619 / 738 / 578		
Gewicht	kg	63		

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³

LEISTUNGSDIAGRAMM

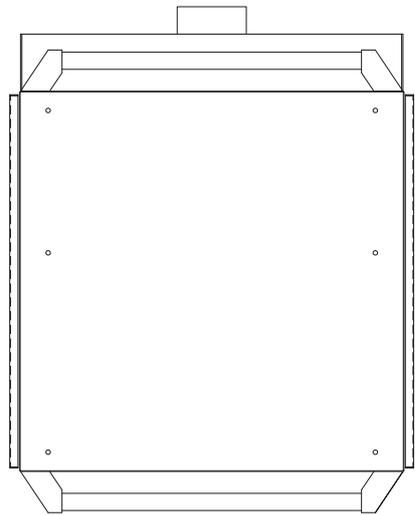
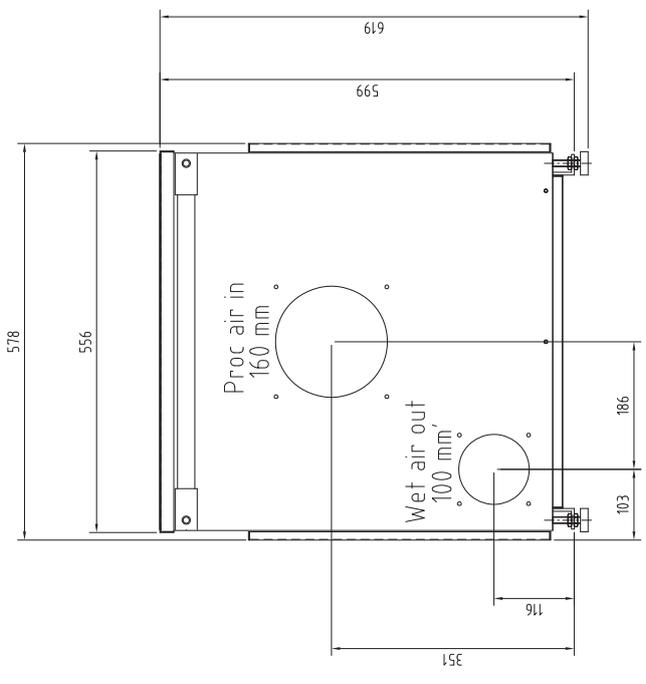
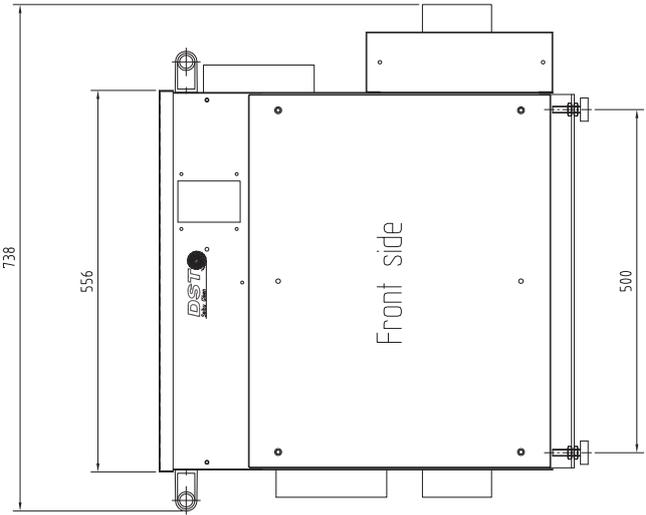
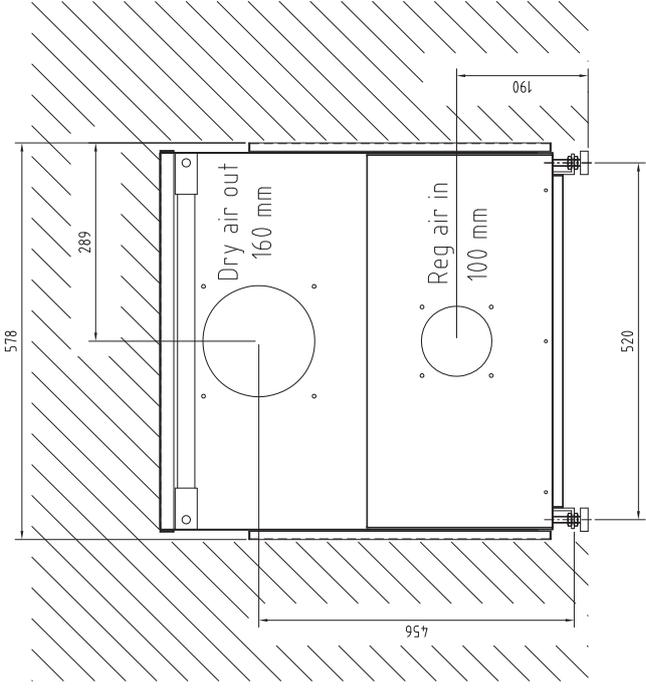


Wir sind die deutsche Generalvertretung von:



Do not use for other than intended purpose. For more information, please contact the manufacturer.

Appr. 1 metre free service space, above, front and rear side



No	Art	Accessories	Date	Int	Lock
01		Mounted feets	08-12-04 AL		
02		Service area added	10-06-14 AL		
03		Added unit weight	12-12-06 SO		

Design	Art.	Benaming	Material	Dimension/VAH	Amalassing	Date	Int	Lock
		DC-50R				08-12-04		
		Dimension drawing				10-06-14		
						12-12-06		



050 1 9121-03