

Kältetrockner DR 120

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung, die gesamte umgewandelte Wärme wird über die Trockenluft dem Raum zugeführt
- stabiler Gehäuserahmen mit abnehmbaren Seitenteilen, pulverbeschichtet
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- wartungs- und servicefreundlich
- anschlussfertig und einsatzbereit



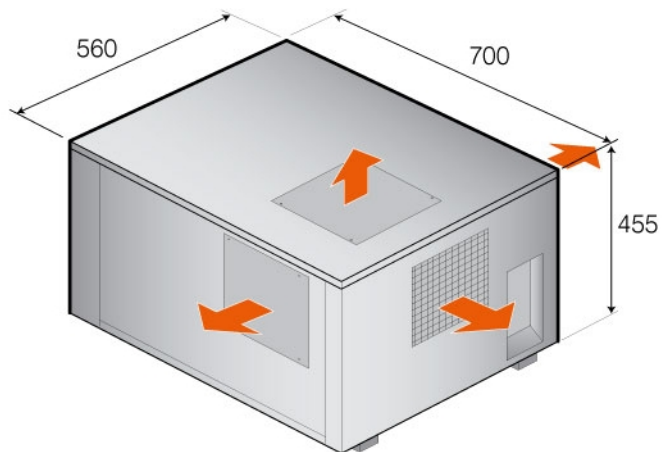
Technische Daten Kältetrockner DR 120

Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	124 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	1.200 m³/h bei 50 Pa
Arbeitsbereich Temperatur:	5 - 35 °C, Ausführung "S" 1-35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	30 - 99 % rF
Nenn-Stromaufnahme:	8,7 A
el. Motorleistung, max.:	1,8 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	1,8 kW
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Höhe (über alles):	455 mm
Breite (über alles):	700 mm
Tiefe (über alles):	560 mm
Gewicht:	75 kg
Eintritt Prozessluft:	von vorne
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	wählbar seitlich oder oben
Austritt Kondensat:	seitlich
Geräuschpegel, mit angeschlossenen Rohrleitungen, 1m Freifeld:	59 dB(A)
Filterklasse:	G3
Kältemittel:	R407C

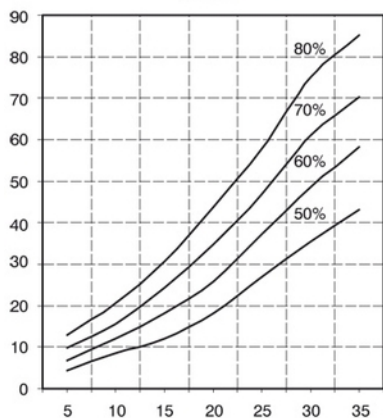
Gerätebeschreibung Kältetrockner DR 120

Einsatzbereich:	geeignet für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte von 40 - 50 % gefordert wird, diverse Anwendungsmöglichkeiten in Gewerbe und Industrie
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Direktablauf
Installationsweise:	stationär
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und mit einem auf Epoxidharz basierenden Lack pulverbeschichtet (weiß), für einfachen Service leicht zu öffnen
Rahmen:	Profilstahl, verzinkt und mit einem auf Epoxidharz basierenden Lack pulverbeschichtet
Wartungszugänglichkeit:	von vorne und seitlich
Luftfilter, Filterklasse:	G3-Filtermatte für die angesaugte Raumluft, schnell und einfach zu erreichen
Ventilator:	Kammerventilator ohne Gehäuse, mit Wechselstrommotor, direkt angetrieben, statisch und dynamisch ausgewuchtet
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, themostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat
Kompressortyp:	hermetischer Hubkolbenkompressor, schwingungsgedämpft gelagert, mit Manometeranschlüssen auf der Saug- und Druckseite
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
Kondensatwanne:	aus Edelstahl
Kondensatabfuhr:	aus Kunststoff bzw. kunststoffbeschichtet
elektrische Ausstattung:	gem. dem Stand der Technik, inkl. Mikroprozessor-Steuerung, Motorschutzeinheiten und Schaltrelais für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung. Weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Fernfreigabe und zur Hygrostatumschaltung, EIN/AUS-Schalter
Abtauung:	automatisch eingeleitet durch Abtauthmostat, optional Ausführung "S": mit Heißgas-Abtauung
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines internen oder externen Hygrostaten
Signalaustausch:	Fern-EIN/AUS
Zuleitung:	ohne
Betriebsstundenzählwerk:	optional erhältlich
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	optional erhältlich
Sonstiges:	weiteres Zubehör: intern im Entfeuchter montierter Hygrostat

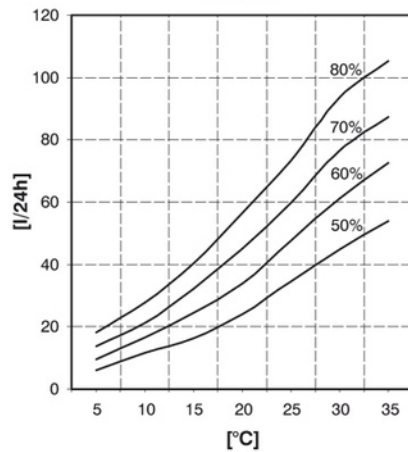
Abbildungen:



DR75



DR100



DR120

