

Kältetrockner CDT 60

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- robustes Gehäuse aus verzinktem, pulverlackierten Stahlblech mit leicht abnehmbaren Seitenteilen
- zwei Tragegriffe und große Räder sorgen für eine hohe Mobilität
- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- Heißgasabtauung
- integrierter Kondensatsammeltank mit verstopfungsfreier Kondensatabfuhr
- wartungs- und servicefreundlich



Technische Daten Kältetrockner CDT 60

Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	29 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	62,5 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	725 m³/h, freier Auslass
Arbeitsbereich Temperatur:	3 - 30 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	40 - 99 % rF
Nenn-Stromaufnahme:	4,7 A
el. Motorleistung, max.:	1,12 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	1,12 kW
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Höhe (über alles):	903 mm
Breite (über alles):	530 mm
Tiefe (über alles):	539 mm
Gewicht:	47 kg
Eintritt Prozessluft:	vorne
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	hinten
Austritt Kondensat:	intern
Geräuschpegel, mit angeschlossenen Rohrleitungen, 1m Freifeld:	62 dB(A)
Filterklasse:	Grobfilter PPI 15
Kältemittel:	R134A

Gerätebeschreibung Kältetrockner CDT 60

Einsatzbereich:	vielfältig in Industrie, Gewerbe und Bau einsetzbar, für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte von 40 - 50 % gefordert wird
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Tank oder Direktablauf
Installationsweise:	mobil
Gehäuse:	verzinktes Stahlblech mit zusätzlicher Pulverlackierung
Rahmen:	Gehäuse selbsttragend, verzinkt, außen zus. pulverlackiert
Wartungszugänglichkeit:	von vorne und hinten
Luftfilter, Filterklasse:	auswaschbarer Luftfilter (PPI 15)
Ventilator:	Axialventilator mit Schutzgitter, direkt angetrieben, Wechselstrommotor mit integriertem thermischen Überlastungsschutz
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, thermostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat, Wartungsanschlüsse, Heißgas-Abtauung
Kompressortyp:	Rollkolbenverdichter mit Übertemperaturschutz in der Motorwicklung, schwingungsgedämpft gelagert, mit Manometeranschlüssen auf der Saug- und Druckseite
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen, zus. mit Kunststoffbeschichtung
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen, zus. mit Kunststoffbeschichtung
Kondensatwanne:	keine, das Kondensat tropft großflächig in den Sammelbehälter
Kondensatabfuhr:	14 l Wasserbehälter mit Schwimmerschalter oder Direktablauf (Zubehör)
elektrische Ausstattung:	gem. dem Stand der Technik, inkl. Mikroprozessor-Steuerung, Bedien- und Kontrollfeld auf der Oberseite, Schaltrelais für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung, EIN/AUS-Schalter, Hygrostatdose
Abtauung:	automatisch eingeleitet durch Abtauthmostat, mit Heißgas-Abtauung
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines externen Hygrostaten
Zuleitung:	2,5 m mit Schuko-Stecker, gummiummantelt
Betriebsstundenzählwerk:	Standard
Geräteanschlussdose	Standard
Hygrostat/Fern-EIN:	