RF LUFTENTFEUCHTER

von Seibu Giken DST

19 - 90 kg/h

Entfeuchtungsleistung 20 °C und 60 % rF

3.200 - 15.600 m³/h

Trockenluftmenge, angegeben bei 150 Pa externer Pressung

RF: Kompakte, energieeffiziente Luftentfeuchter

Die RF-Produktreihe umfasst kompakte Luftentfeuchter aus dem Hause Seibu Giken DST, die speziell auf die vielfältigen Anforderungen der Prozessindustrie ausgelegt sind.

Das ”Recusorb” Arbeitsprinzip gewährleistet eine interne Wärmerückgewinnung und damit einen niedrigen Energieverbrauch. Für die Regeneration des Entfeuchtungsrotors können wahlweise Elektro-, Dampf- oder Gaserhitzer eingesetzt werden, so dass eine optimale Energieflexibilität gegeben ist. Mit Systemen zur Energieeinsparung und verschiedenen Zubehöroptionen lässt sich Ihr Luftentfeuchter auf alle Bedürfnisse und Vorhaben individuell abstimmen.

Diese Entfeuchtungsanlagen verfügen über einen Rahmen aus eloxiertem Aluminiumprofil, in dem doppelwandige und isolierte Gehäuseverkleidungen eingelegt sind. Das Gehäuseinnere wird eben und ohne Vertiefungen ausgeführt. Zusammen mit den außen liegenden Tür- und Panelverriegelungen ist das Innere der Anlage zwecks Reinigung leicht zu erreichen, so dass ein einwandfreies Hygieneniveau gehalten werden kann. Für die Luftentfeuchtung in besonders anspruchsvollen Umgebungen sind optional Ausführungen mit Gehäusepanelen aus Edelstahl erhältlich. Alle RF-Luftentfeuchter werden im Werk von DST vor der Auslieferung getestet, so dass die erforderliche Zeit zur Inbetriebnahme vor Ort auf ein Minimum reduziert werden kann.

REGELUNGSKONZEPTE ZUR ENERGIEEINSPARUNG

Es stehen mehrere Systeme zur Energieeinsparung zur Auswahl, u. a. die binäre oder die lineare Leistungssteuerung der Entfeuchtungskapazität. Ein übersichtliches Grafikdisplay (optionale Ausstattung) kann alle relevanten Werte des Entfeuchtungsprozesses sowie die Temperatur und Luftfeuchte anzeigen. Ebenso ermöglicht dieses erweiterte Grafikdisplay, den gesamten Entfeuchtungsprozess online zu verfolgen und zu verändern. So lässt sich die Entfeuchtungsanlage von der Ferne aus sehr gut überwachen und es können Fahrtzeit und Anreisekosten eingespart werden.

FILTER FÜR VERSCHIEDENE ANSAUGBEDINGUNGEN

Die internen Taschenfilter der Klasse F7 sind standardmäßig mit Schnellspannvorrichtungen ausgeführt. Bei fordernden Ansaug- und Raumbedingungen bietet DST Vorfilter sowie Nachfilter bis zur HEPA-Klasse als Option an.

GERÄUSCHARME VENTILATOREN

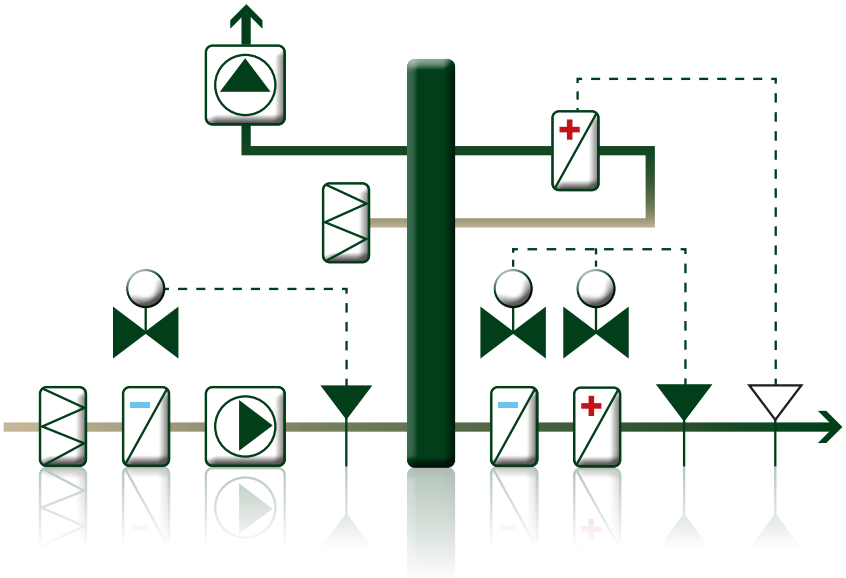
Freilaufende Kammerventilatoren und die gut isolierten Gehäuseverkleidungen können einen niedrigen Geräuschpegel zur Umgebung gewährleisten. Über Frequenzumrichter direkt angetriebene Ventilatormotoren erlauben eine unkomplizierte Anpassung der Luftmenge und dadurch einen optimierten Energieverbrauch.

WASCHBARER HOCHLEISTUNGSROTOR

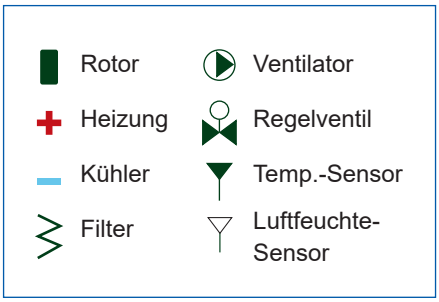
Alle DST Luftentfeuchter sind standardmäßig mit einem Entfeuchtungsrotor höchster Qualität von Seibu Giken ausgerüstet. Die Rotoren zeichnen sich – dank der robusten Oberfläche und des chemisch gebundenen Silikagels – durch eine hohe Entfeuchtungskapazität und eine lange Lebensdauer aus. Der D-MAX Rotor ist waschbar und nicht brennbar.

Optional sind drei weitere hochwertige Rotorausführungen erhältlich (siehe Übersicht auf dem Rücktitel).

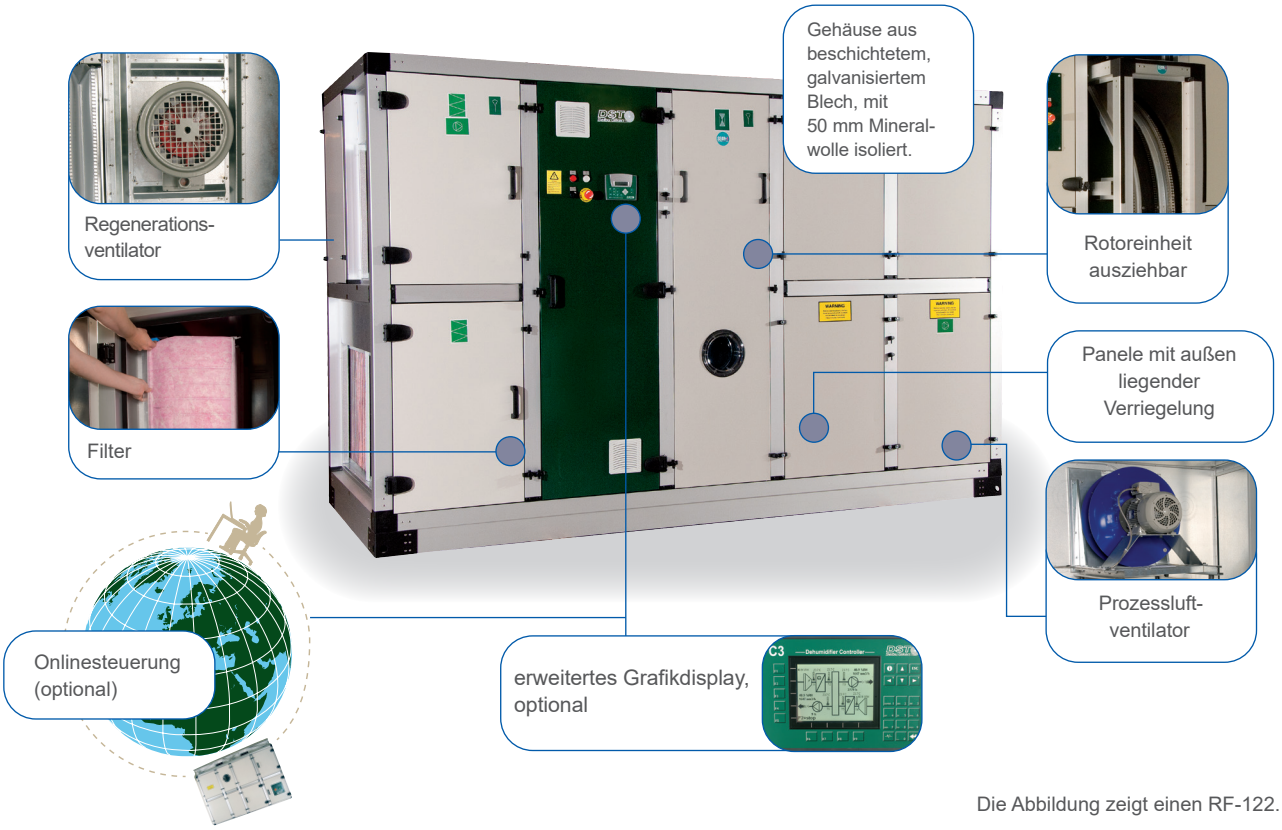
Alle Anlagen der Serie RF verfügen über eine ausziehbare Rotorkassette, wodurch eine erleichterte Reinigung und Wartung ermöglicht wird.



KONFIGURATIONSBEISPIEL
Wir bieten Ihnen die Komplettlösung - von der Regelung bis zur Temperaturvor- und Nachkonditionierung.



Luftentfeuchter Serie RF



Die Abbildung zeigt einen RF-122.

TECHNISCHE DATEN

LUFTENTFEUCHTER TYP		RF-81	RF-101	RF-102	RF-122
Entfeuchtungsleistung [1]	kg/h	19	33	54	90
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) [2]	m³/h	3.200	7.000	9.500	15.600
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	200	200	200	200
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) [2]	m³/h	950	1.750	2.750	4.700
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200	200	200	200
Erhitzerleistung [3]	kW	24	42	66	112
Gesamtanschlussleistung [3]	kW	26	45	74	127
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz³	A	50	80	125	200
Dampfverbrauch [4]	g/s	10	20	40	50
Gasverbrauch [5]	m³/h	2,2	3,9	6,2	10,5
Gewicht	kg	850	1.000	1.100	1.800
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	1.630/3.010/ 1.030	2.030/3.010/ 1.330	2.030/3.110/ 1.330	2.230/3.170/ 1.610

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen erstellen wir Ihnen gerne genaue Auslegungsberechnungen.
2) bei Luftdichte 1,2 kg/m³
3) Standardgeräte ausgerüstet mit elektrischer Heizung. Dampf- oder Gas-Erhitzer optional erhältlich.
4) Dampf 6 bar g
5) Gas mit Heizwert 37,5-43 MJ/m³

Die vier Rotor-Qualitäten von Seibu Giken.

Sie haben die Wahl zwischen vier Rotoren vom japanischen Hersteller Seibu Giken. Sie zeichnen sich jeweils durch einzigartige Merkmale aus. Weitere Informationen dazu entnehmen Sie bitte unserer Rotor-Broschüre.

D-MAX.....Rotoren für Standardanwendungen
D-MAX H.....Keimtötende Rotoroberfläche
D-MAX Z.....100 % silikonfreier Rotor
DLR.....Zeolithrotor für niedrige Taupunkte

D-MAX
EFFICIENCY BY DESIGN

D-MAX H
BACTERIAL & HYGENIC

D-MAX Z
100% SILICON FREE

DLR
ZEOLITE ROTOR

Anwendungsbeispiele für RF-Entfeuchter

Die Entfeuchter der Serie RF eignen sich für alle Anwendungsfälle, die eine Komplettlösung zur Luftentfeuchtung erfordern – also einschließlich der Luftfeuchte- und Temperaturregelung.

Die Firma Frey bietet Ihnen mit den Seibu Giken DST Rotoren vier verschiedene Rotormodelle, die sich für Umgebungen mit besonderen Anforderungen eignen. Zum Beispiel für die Herstellungsprozesse in der Arzneimittelindustrie, der Kunststoffindustrie, der Produktion von Lebensmitteln und Süßwaren sowie der Automobilindustrie, etc.

Arzneimitelindustrie

Kunststoffindustrie

Lebensmittelindustrie

Süßwarenindustrie

Unsere Beratung und die Produkte von DST– Ihre Lösung für trockene Luft.

Die FREY GmbH bietet Ihnen die Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse und spezifischen Anwedungen. Es gibt nahezu kein Feuchteproblem, welches wir nicht für Sie lösen können. Dabei greifen wir auf eigene jahrzehntelange Erfahrung sowie zusätzlich auf den Wissenspool des gesamten internationalen DST-Netzwerkes zurück.

Ihre Anwendung interessiert uns sehr – wir beraten Sie umfassend. Bitte kontaktieren Sie uns!

Wir sind die deutsche Generalvertretung von:

DST

FREY Aufbereitungstechnik GmbH | Am Redder 5 | 24558 Henstedt-Ulzburg | T +49 4193 75 56 -0 | F -29 | info@ffrey.de | www.ffrey.de